DOMEKT REGO 200VE(W)-B(K)

Manuel d'installation et maintenance pour unités de traitement d'air

02/2015

SOUS RÉSERVE DE MODIFICATION SANS PRÉAVIS

AÉRAULIQUE · THERMIQUE · INDUSTRIE · BÂTIMENT
11 rue Jean Mermoz BP 28103 · 44981 Ste Luce/Loire Cedex · Tél : **02 51 85 09 49** · Fax : 02 40 25 76 66 · **www.atib.fr** · contact@atib.fr

Table des matières

Recommandations de sécurité 3

Transport et manutention 3

Description de l'unité 5

Installation 6

Liste des composants fournis 7

Maintenance et entretien 10

Informations techniques 12

Codification 14

Ce symbole indique que ce produit ne doit pas être jeté avec les déchets ménagers, conformément à la Directive DEEE 2002/96 – relative aux Déchets d'Equipements Electriques et Electroniques. Ce produit doit être déposé à un point de collecte agréé, ou sur un site dédié au recyclage des EEE. En raison de substances potentiellement dangereuses, une mauvaise manipulation de ce type de déchets peut entraîner des conséquences néfastes pour l'environnement et la santé. Déposer ce produit dans un point de recyclage contribue activement à la protection de l'environnement. Pour plus d'informations, vous pouvez contacter votre mairie ou toute autorité locale relative au traitement des déchets.

Recommandations de sécurité

- Afin d'éviter tout accident corporel ou détérioration de l'unité, les travaux de câblage seront exclusivement réalisés par un technicien qualifié.
- Porter une tenue de protection individuelle (TPP) adaptée au type d'intervention.
- Les raccordements électriques et mise à la terre de l'unité doivent être faits en conformité avec la réglementation CE.

L'unité de traitement d'air doit être raccordée sur un tableau électrique (avec mise à la terre), en bon état de fonctionnement et conforme aux conditions requises en terme de sécurité électrique.

Avant toute intervention à l'intérieur de l'unité, s'assurer de la mise hors tension ou débrancher le câble d'alimentation.

- La terre doit être raccordée suivant EN61557, BS 7671
- L'unité doit être mise en oeuvre conformément au manuel d'installation et maintenance.
- Avant le demarrage de l'unité, contrôler la bonne position des filtres à air.
- Les travaux de maintenance doivent être effectués en respectant les instructions spécifiées au long de ce manuel.
- Toute intervention sur le câble d'alimentation doit être réalisée par un professionnel.

Transport et manutention

Les centrales de traitement d'air sont conditionnées pour le transport et entreposage (Figure 1), afin d'assurer la protection des éléments externes et internes contre les chocs, poussière et humidité.

Les angles de l'unité sont pourvus de protection spécifique. L'ensemble est recouvert d'un film protecteur. Pour faciliter la manutention et l'entreposage, l'unité est fixée sur palette bois à l'aide de sangles polypropylènes.

Conditionnement des unités pour le transport et le stockage

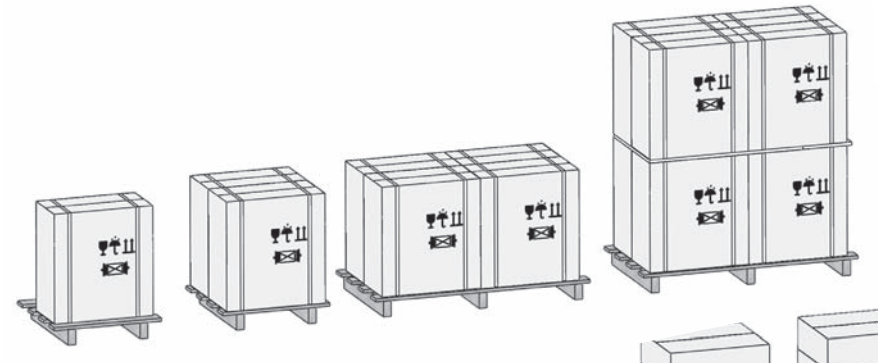


Figure 1 a

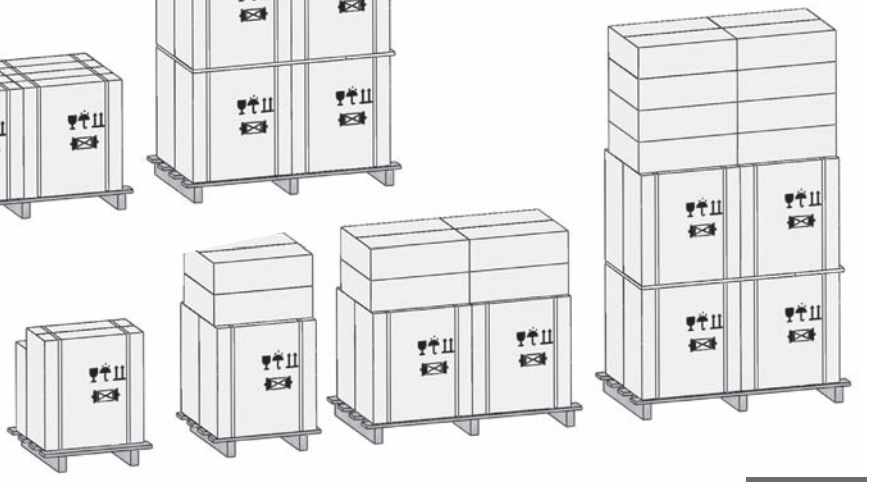


Figure 1 b

1 a Manutention de l'unité sur palette à l'aide d'un chariot élévateur
1 b Manutention de l'unité sur palette à l'aide d'un chariot transpalette

En cas de manipulation avec grue, l'ensemble doit être supporté aux emplacements prévus.
La manutention par chariot élévateur ou transpalette est représentée ci-dessous (Figure 2 a, b).

Manutention par chariot élévateur ou transpalette des unités

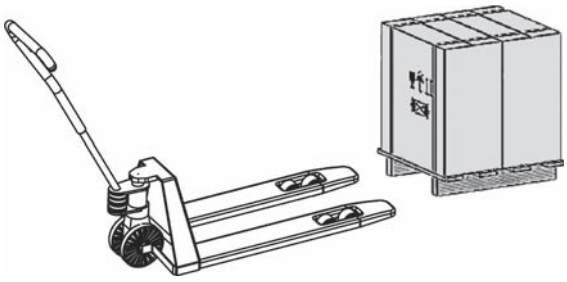


Figure 2 a

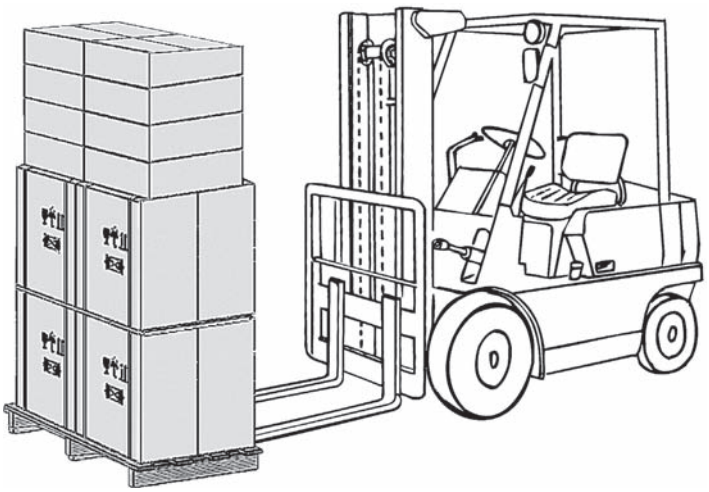


Figure 2 b

2 a Conditionnement des unités sans hotte de cuisine
2 b Conditionnement des unités avec hotte de cuisine

A la livraison, l'unité doit être scrupuleusement inspectée afin de constater d'éventuels dommages subits pendant le transport, et la présence de l'ensemble des accessoires doit être contrôlée.
Si le moindre choc est constaté, il vous revient d'en informer le transporteur par lettre recommandée sous 48 heures. Informer votre distributeur KOMFOVENT sous les mêmes délais par écrit avec copie de la démarche faite envers le transporteur. La prise en charge des dégâts vous sera refusée si ces formalités ne sont pas respectées. Les dégâts éventuellement subits lors du déchargement ou de la manutention ne seront en aucun cas pris en charge.

Lorsque l'unité n'est pas immédiatement installée, celle-ci doit être entreposée dans un endroit propre et sec. Si l'unité doit rester en extérieur il est impératif de la protéger des intempéries.

Description de l'unité

L'enveloppe des centrales d'air est réalisée en acier galvanisé, avec peinture époxy cuite au four. Les panneaux sont double peau d'épaisseur 15 … 20mm avec isolation interne thermique et acoustique par laine de roche.

Les unités sont destinées à la ventilation d'air hygiénique des locaux de petite taille tel que les habitations, appartements etc.… Elles sont particulièrement conçues pour l'adaptation d'une hotte de cuisine.

Les unités DOMEKT REGO 200VE(W) sont équipées d'un échangeur de chaleur rotatif, filtres à air, batterie d'appoint électrique, ventilateurs et système de contrôle et régulation autonome.

DOMEKT REGO 200VE(W) B(K)

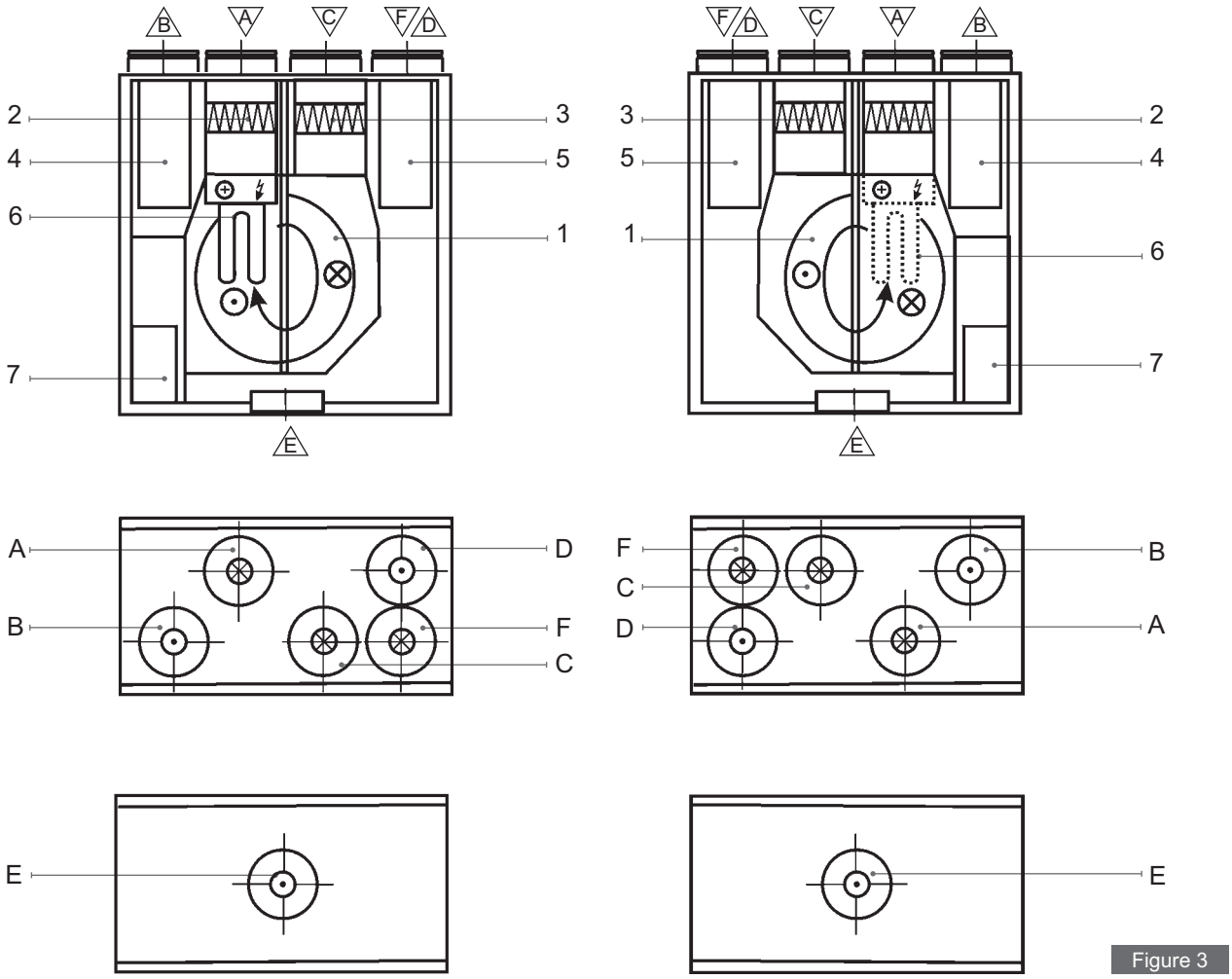


Figure 3

1. Echangeur de chaleur rotatif
2. Filtre air neuf (soufflage)
3. Filtre air extrait (reprise)
4. Ventilateur de soufflage
5. Ventilateur d'extraction
6. Batterie d'appoint électrique *
7. Système de contrôle et régulation

A : Entrée d'air neuf
B : Soufflage
C : Extraction air intérieur
D : Rejet air vicié
E : Extraction complémentaire en by-pass de l'échangeur (ex. cuisine)
F : Extraction complémentaire en by-pass de l'échangeur (ex. salle d'eau)

** L'unité REGO-200VW-B est préparée pour le pilotage d'une batterie eau chaude en gaine (en option).*

Note: *Afin de réduire le niveau sonore vers les locaux, il est recommandé d'utiliser des silencieux.*

Installation

Avant l'installation de l'unité, bien s'assurer que les flux d'air correspondent au montage souhaité. L'unité possède une face d'accès interchangeable sur site.

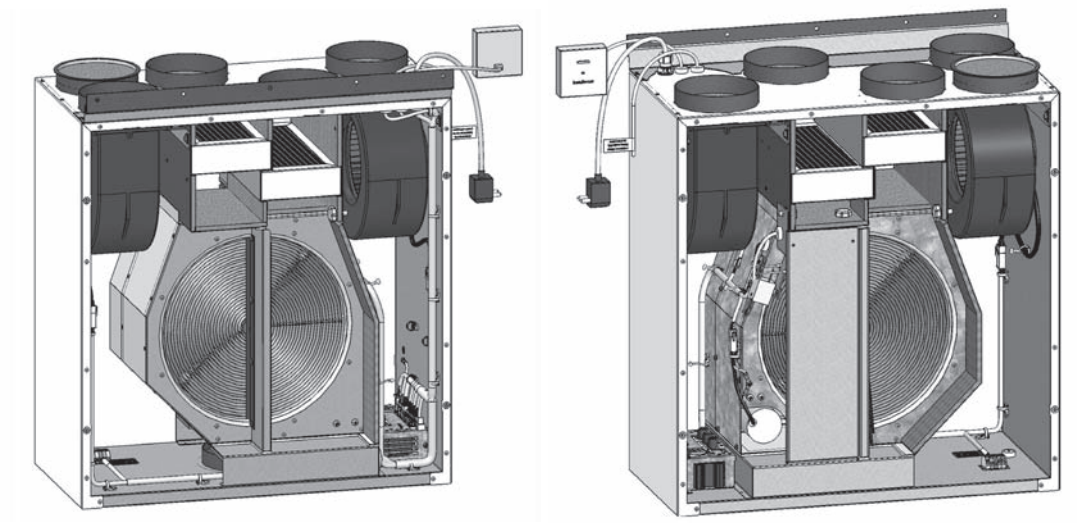


Figure 4

Chaque composant interne peut être extrait par les deux faces de l'unité. La figure 4 représente l'unité avec face d'accès à « Gauche » (le soufflage se trouve sur la partie gauche de l'unité lorsque l'on est face au panneau de service). Pour obtenir une face d'accès à « Droite », il suffit d'intervertir les panneaux pour conserver le système de fixation du panneau d'habillage du bon coté (figure 6).

Inslallation de la hotte de cuisine

La centrale de traitement d'air est positionnée au dessus de la hotte de cusine.

Hotte de cuisine

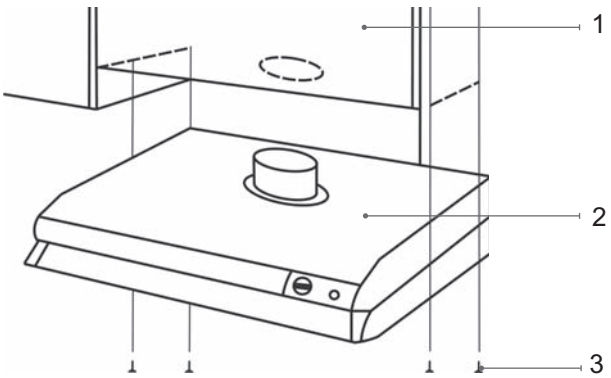


Figure 5

1. REGO 200VE(W)
2. Hotte de cuisine
3. Visserie pour assemblage (vis M4x16 fourni avec la hotte)

Montage de l'unité avec hotte de cuisine

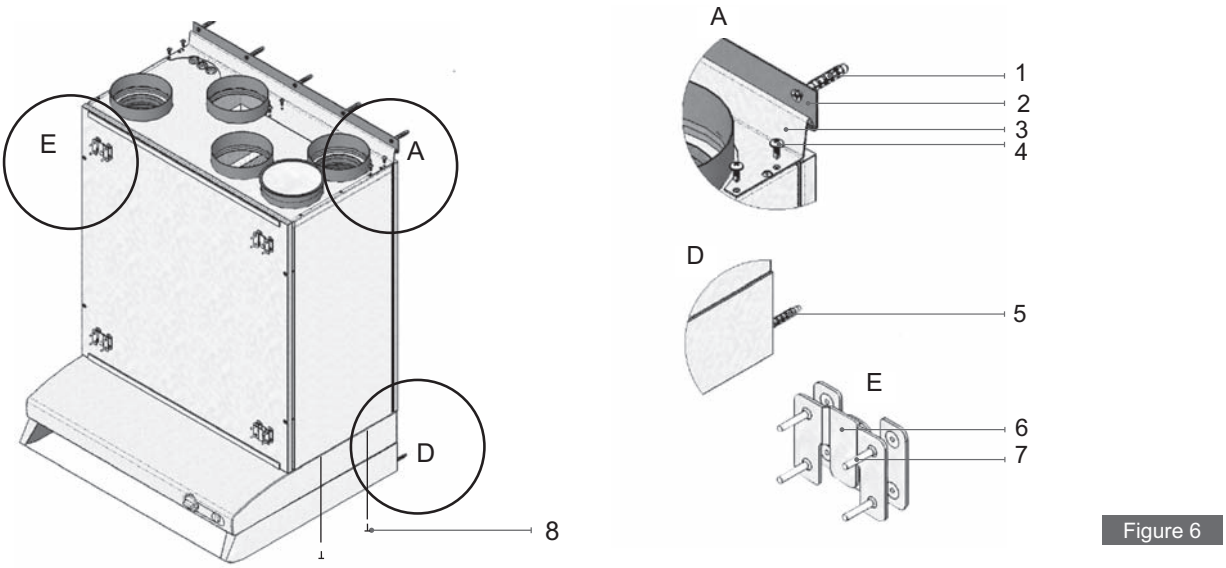


Figure 6

Vue E: supportage pour le panneau d'habillage décoratif.

	Composants	Description	Quantités par centale REGO 200VE(W)-BK.
1	Cheville KWP (nylon) 8x50 + vis 4,5x50		5
2	REGO 200VE-00.014	Cornière murale	1
3	REGO 200VE-00.011	Support de l'unité	1
4	Vis autoforeuse 4,2x13		16
5	Cheville KWP (nylon) 6x35 + vis 3,5x35		2
6	Support panneau d'habillage 4260-2.293 Z (AGVA)		4
7	Vis 2.5x16 ZnG avec tête cônique		16
8	Vis M4x16 pour assemblage hotte		4

Montage de l‘unité sans hotte de cuisine

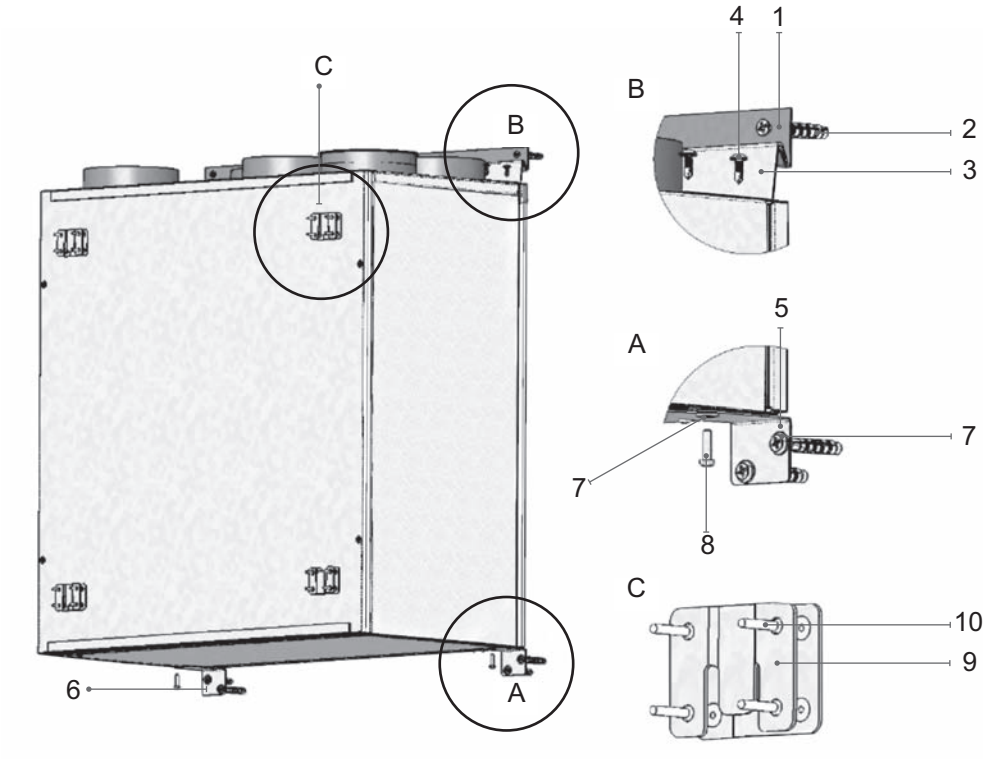


Figure 7

Vue C: supportage pour le panneau d‘habillage décoratif.

	Composants	Description	Quantités par centale REGO 200VE(W)-BK.
1	REGO 200VE-00.014	Cornière murale	1
2	Cheville KWP (nylon) 8x50 + vis		9
3	REGO 200VE-00.011	Support de l‘unité	1
4	Vis autoforeuse 4,2x13		16
5	REGO 200VE-00.015	Support	1
6	REGO 200VE-00.016	Suppport	1
7	M6 (DIN 125 A)	Rondelle	6
8	M 4x16 (DIN 7985)	Vis	
9	Support panneau d‘habillage 4260-2.293 Z (AGVA)		2
10	Vis 2.5x16 ZnG avec tête cônique		16

Dimension panneau d‘habillage

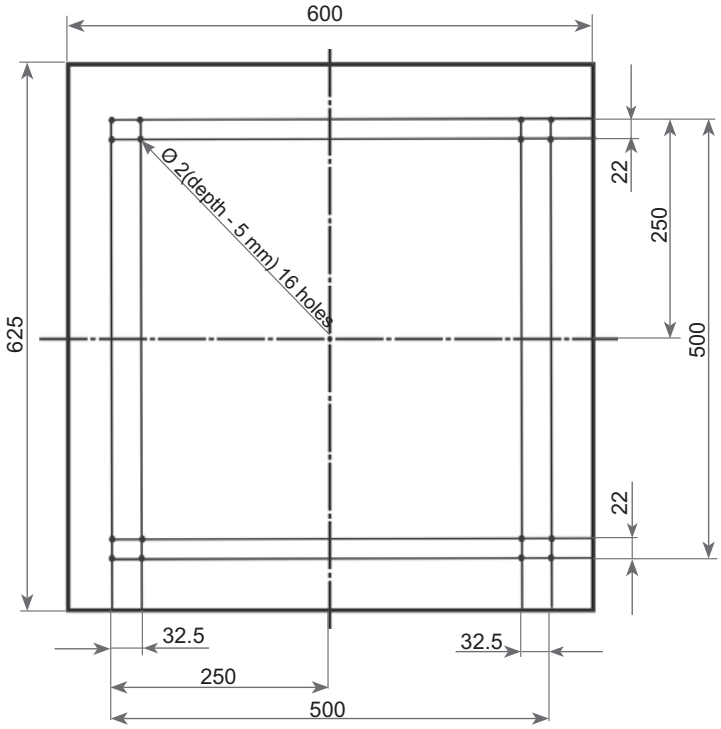


Figure 8

Dimensions de l‘unité REGO 200VE(W) montée

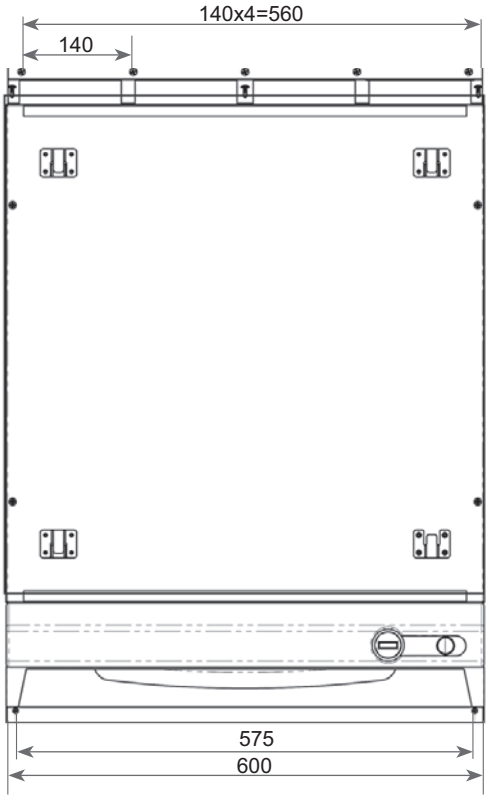
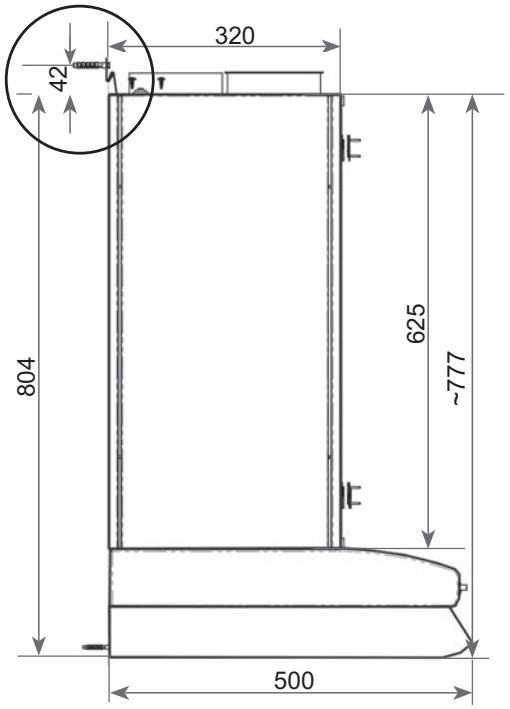
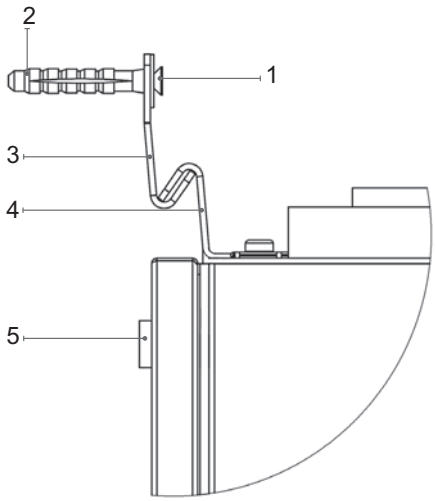


Figure 9 a





1. Vis
2. Cheville
3. Pièce de supportage 1
4. Pièce de supportage 2
5. Joint d'appui

Figure 9 b

Inspection finale

Une fois l'unité installée, une vérification complète doit être effectuée. Vérifier avec soin l'intérieur de l'unité et retirer les éventuels débris ou outillages qui auraient été oubliés lors de l'installation. Contrôler chaque boitier électrique, afin qu'ils soient correctement fermés et remontés après le câblage des différents éléments, puis fermer toutes les portes d'accès en contrôlant que les joints d'étanchéité n'aient pas été endommagés lors de l'installation.

Maintenance et entretien.

Il est recommandé d'effectuer un contrôle de routine des unités DOMEKT REGO 200VE(W) de façon régulière, 3 – 4 fois par an. Tous les composants internes sont facilement démontables. Les liaisons électriques de la batterie et de l'échangeur doivent être déconnectées avant toute intervention.

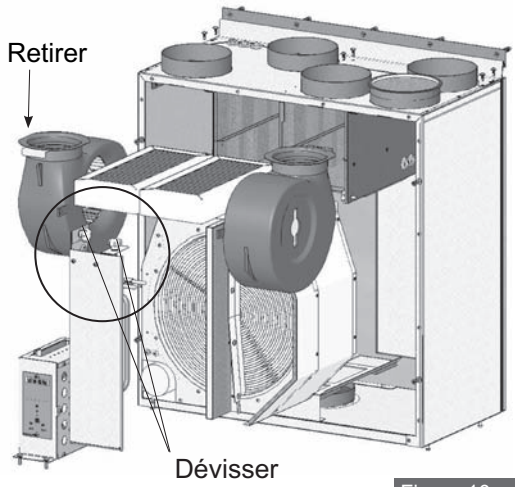


Figure 10 a

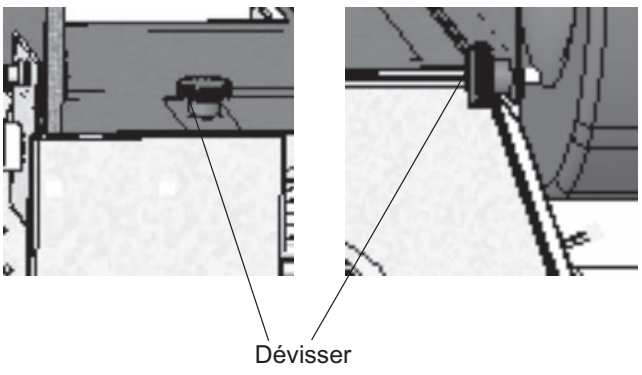


Figure 10 b

En complément des contrôles préventifs, effectuer les opérations suivantes :

1. **1. Contrôle de l'échangeur de chaleur rotatif.** Effectuer celui-ci une fois par an. Vérifier l'état de la courroie, la surface du rotor et le joint d'étanchéité. S'assurer que la rotation se fait librement et contrôler la tension de la courroie (Lorsque celle-ci est détendue, le rendement de l'échangeur est considérablement réduit). Pour garantir une efficacité optimale, la rotation doit être de 8 tours/min. La pollution peut également gêner la bonne rotation du rotor. Nettoyer l'échangeur de chaleur à l'aide d'un jet d'air comprimé ou le laver à l'eau tiède. S'assurer qu'il n'y ait pas d'eau à couler sur les moteurs électriques.
   Nettoyage de l'échangeur. Lorsque le nettoyage par air comprimé n'est pas possible, celui-ci peut être lavé avec de l'eau savonneuse (figure 11), ou si nécessaire avec un produit dégraissant pour métaux (aluminium). S'assurer qu'il n'y ait pas d'eau à couler sur les moteurs et autres composants électriques, dans le cas contraire, les sécher urgemment. Laisser sécher et ne remonter celui-ci qu'une fois complètement sec.

Nettoyage de l'échangeur

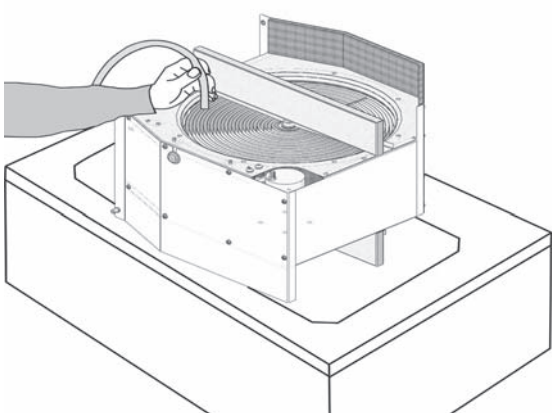


Figure 11

2. **Contrôle des ventilateurs (une fois par an).** La saleté nuit à l'efficacité de l'appareil.

   ⚠ Avant d'inspecter les ventilateurs, s'assurer que l'unité est hors tension ou débranchée de l'alimentation électrique.

   Les ventilateurs doivent être soigneusement nettoyés à l'aide d'un chiffon ou d'une brosse souple. Ne pas modifier l'équilibrage. Contrôler le bon sens de rotation, que chaque turbine tourne librement, qu'il n'y ait pas de bruit, que celle-ci ne touche pas la section d'aspiration, et enfin que toute la boulonnerie est correctement vissée.

3. **Contrôle de la batterie de chauffe.** Inspecter et nettoyer celle-ci régulièrement. Vérifier les ailettes sur la batterie à eau chaude. Effectuer le nettoyage soit à l'aide d'un aspirateur côté air entrant ou bien avec un jet d'air comprimé coté air sortant. Lorsque la batterie est trop sale, il est possible de la laver à l'eau tiède ; il n'y a pas de risque de corrosion. Assurer vous bien que la sonde de retour d'eau antigel est correctement positionnée. Sur la batterie électrique, vérifier que celle-ci est correctement fixée, que le câblage n'est pas abimé, et que les épingles de chauffe ne sont pas tordues. Des dégâts ou déformations peuvent être constatés en cas de chaleur irrégulière ou avec un débit d'air variable et turbulent. S'assurer qu'aucun objet étranger n'est en contact avec la batterie électrique et que celle-ci n'est pas empoussiérée, car cela pourrait être à l'origine d'odeur désagréable voire d'incendie. Le débit d'air sur la batterie électrique doit être au minimum de 1,5 m/s. Les épingles chauffantes peuvent être nettoyées à l'aide d'un aspirateur ou d'un chiffon humide.

4. **Contrôle de l'encrassement des filtres.** Remplacer les filtres dès le seuil d'encrassement atteint. Nous recommandons un remplacement au moins deux fois par an, avant et après la saison de chauffe (ou plus souvent si nécessaire*). Les filtres ne sont pas lavables, ils ne doivent servir qu'une seule fois. Arrêter impérativement l'unité avant de remplacer les filtres.

* *Les filtres encrassés provoquent un déséquilibre des débits et une surconsommation électrique.*

Informations techniques

Spécifications

REGO 200VE(W)	Dimensions	AC VE/VW	EC VE/VW
Débit nominal	m^3/h	200	300
Poids de l'unité	kg	40	42
Puissance batterie d'appoint	kW	1,0 / 1,2	1,0 / 1,2
Puissance ventilateurs	W	2x137	2x70
Tension d'alimentation	V / Hz	~230 / 50 /1 phase	~230 / 50 /1 phase
Intensité maximale	A	5,75 / 1,41	5,1 / 0,76
Diamètre de gaine	mm	125	125
Rendement thermique de l'échangeur, jusqu'à	%	80	80
Puissance récupérée sur l'échangeur, jusqu'à	kW	2,27	2,27

Filtres

	Soufflage	Extraction	Dimensions
Classe de filtration	F7	F7	
Type de filtre	Panneau	Panneau	
Dimensions bxhxl	285x130x46	285x130x46	mm

Niveaux sonores pour REGO 200VE(W)-B-AC

		63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	dB(A)
Soufflage (niveau en gaine)	Entrée	55	52	50	50	50	47	43	38	**54,1**
	Sortie	60	62	63	61	60	58	54	50	**65,0***
Extraction	Aspiration	55	52	50	50	50	48	43	38	**54,3**
	Rejet	60	62	63	61	60	58	54	50	**65,0**
Piquage pour hotte de cuisine		58	57	55	55	56	54	51	47	**60,5**
Piquage pour salle d'eau		59	59	59	58	58	56	52	48	**62,7**
Niveau rayonné (à 3 m)		52	53	51	44	37	32	27	23	**46,5**

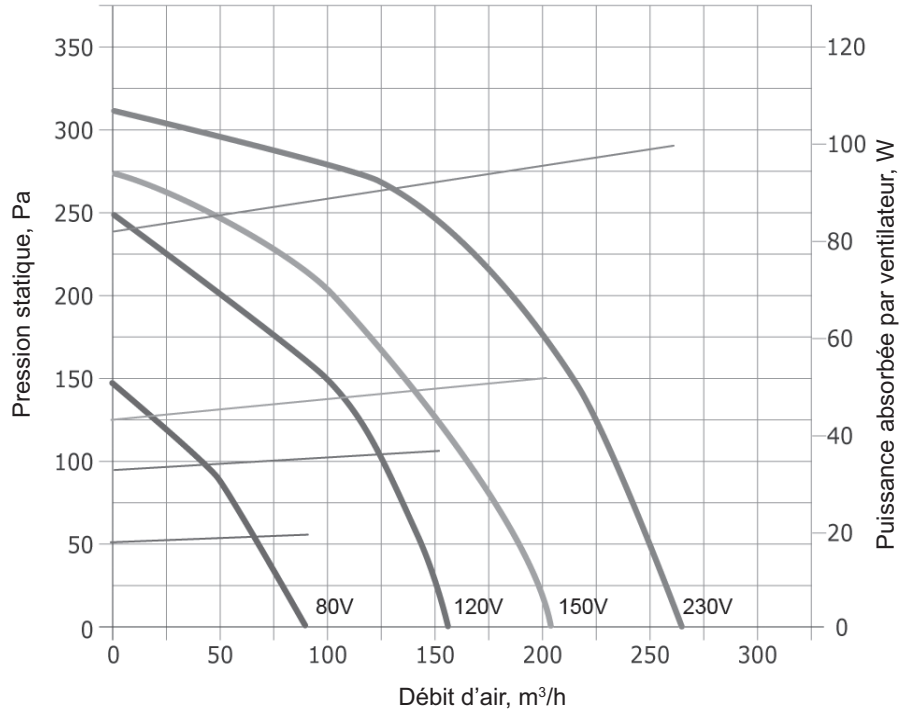
** Pour centrale REGO 200VW-B, niveau sonore inférieur de 2 dB(A).*

Niveaux sonores pour REGO 200VE(W)-B-EC

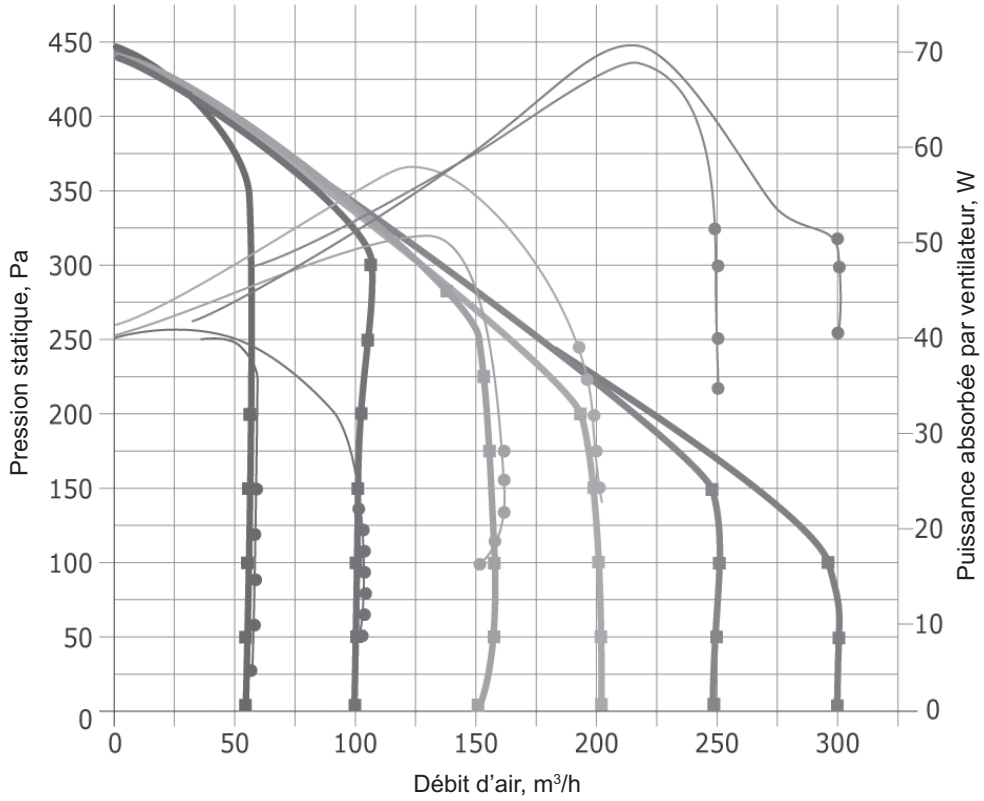
		63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	dB(A)
Soufflage (niveau en gaine)	Entrée	49	47	43	43	45	41	38	36	**48,8**
	Sortie	55	56	54	54	54	52	50	48	**59,0***
Extraction	Aspiration	49	47	43	43	45	41	38	36	**48,8**
	Rejet	55	56	54	54	54	52	50	48	**59,0**
Piquage pour hotte de cuisine		52	50	44	45	48	46	45	44	**53,4**
Piquage pour salle d'eau		53	51	47	48	50	49	47	45	**55,2**
Niveau rayonné (à 3 m)		47	47	44	38	32	29	25	22	**40,3**

** Pour centrale REGO 200VW-B, niveau sonore inférieur de 1,5 dB(A).*

REGO 200VE(W*)-B-AC Performances

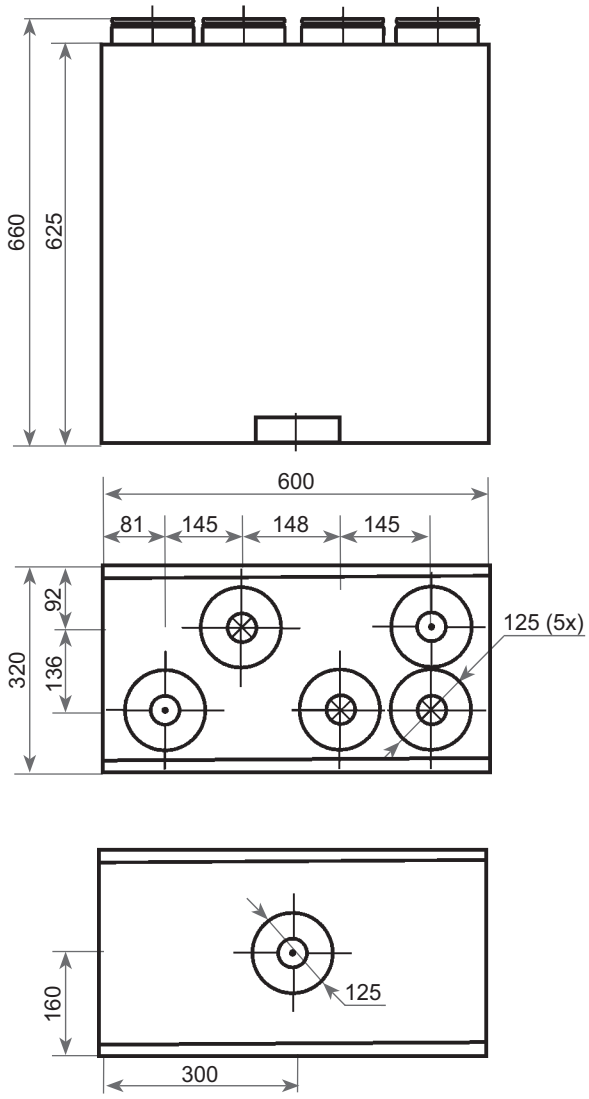


REGO 200VE(W*)-B-EC Performances



** Facteur de correction pour REGO 200VW - 25Pa*

Schéma



Note: *La maintenance de l'unité peut s'effectuer des deux cotés.*

Codification

REGO – 200 – V E (W) – B K – AC – C4 – F

- F – Classe de filtration (F5 or F7)
- C4 – Système de régulation : C4
- AC – Type de moteur: AC – moteur à courant alternatif, EC – moteur à commutation électronique
- K – Hotte de cuisine
- B – By pass
- E (W) – Batterie : W-eau chaude, E-électrique
- V – Version: verticale
- 200 – Taille de l'unité (correspond au débit nominal)
- REGO – Centrale type : REGO – avec échangeur rotatif